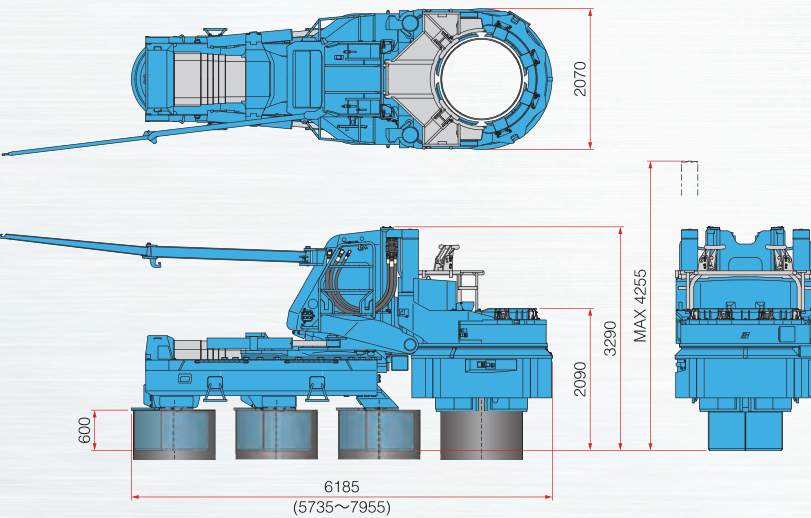
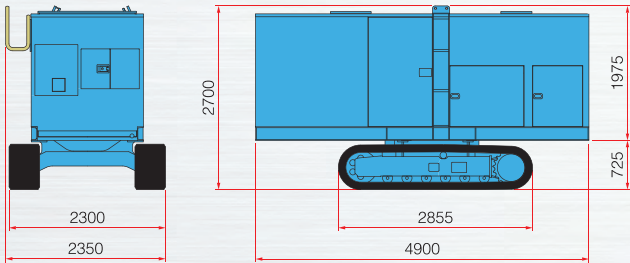


技术参数

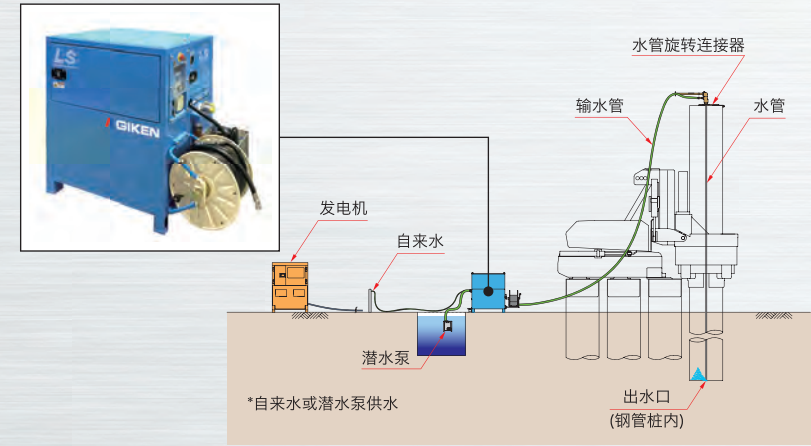
φ1200参数



动力单元



水润滑系统



静压植桩机主体	SILENT PILER F401-G1200
适用桩材	钢管桩φ800、1000、1200 mm 钢管板桩φ800、1000 mm*1
最大压入力	夹头旋转时*2 1500 kN 夹头停止旋转时 2000 kN
最大拔出力	夹头旋转时*2 1600 kN 夹头停止旋转时 2200 kN
夹头旋转扭矩	900 kN·m (紧急情况下使用可达1050kN·m)
夹头旋转速度	最大11.0 min ⁻¹
行程	1000 mm
压入速度	0.7 ~ 4.9 m/min
拔出速度	0.7 ~ 3.5 m/min
适用桩间距	直径800mm时 850~1320 mm 直径1000mm时 1050~1320 mm 直径1200mm时 1250~1505 mm
操作方法	无线遥控器
质量	直径800mm时 31850 kg 直径1000mm时 32600 kg 直径1200mm时 33600 kg

*1 钢管板桩施工用专用夹头爪需要另购。
*2 夹头旋转需要外部电源。
(200V-50/60Hz, 220V-60Hz, 最小30KVA, 三相)

动力单元	EU500C3
动力源	柴油引擎
高功率模式	377 kW(513 ps) /1800 min ⁻¹
额定输出 环保模式	335 kW(456 ps) /1600 min ⁻¹
超环保模式	293 kW(399 ps) /1400 min ⁻¹
油箱容积	850 L
液压油箱容积	生态液压油660 L
行驶速度	1.4 km/h
质量	10950 kg(标准30m液压管)

水润滑系统	OP114A
输入电压 (三相)	AC200V、50/60Hz、24KVA以上
水泵排放速度	最大60 L/min
水泵排放压力	Max. 6 MPa
外部尺寸 (宽×深×高)	1505 × 755 × 1230 mm
水箱容积	300 L
质量 (不含水)	410 kg

※本公司具有对本机及其相关产品的规格进行随时更改的权利, 恕不事前通知。

SILENT PILER™是株式会社技研制作所在中国的注册商标。

GIKEN 株式会社技研制作所

www.gikenchina.com

国际事业部
邮编 135-0063 日本国东京都江东区有明 3 丁目 7 番 18 号 有明 Central Tower 16 楼
Tel. : +81-(0)3-3528-1633 Fax : +81-(0)3-5530-7061 Email : international@giken.com
上海代表处
邮编 200120 中国上海市浦东新区世纪大道 826 号 陆家嘴金融广场 18 楼
Tel. : +86-(0)21-5116-7170 Fax : +86-(0)21-5116-7116 Email : shanghai@giken.com



GIKEN

SILENT PILER™
F401
- G1200

适用直径 800~1200mm 的钢管桩
适用直径 800、1000mm 的钢管板桩



可对应钢管桩和钢管板桩的旋入式切削静压植桩机

SILENT PIER™ F401-G1200

静压植桩机 F401-G1200

1 旋转压入工法

旋转压入工法是指，在确保压入工法优越性的前提下，使用附加了旋转功能的新型静压植桩机，利用从完成桩处获得的反力，在桩的顶部一边自走，一边将桩端装有钻齿的钢管桩依次旋转压入地中的工法。

对于传统工法难以施工的坚硬地质、混凝土结构物等地下障碍物，也可以利用旋转压入工法实现压入施工。

另外，该工法无需事先拆除地下障碍物，结合GRB系统后无需暂设栈桥，可实现节省成本和缩短工期。

切削钢筋混凝土

钢筋混凝土(t=80cm, $\sigma_{ck}=24\text{N/mm}^2$, D16@250×3层)。通过旋转压入切断钢筋，贯通混凝土结构体的状况。



2 可对应多种直径的钢管桩和钢管板桩

F401-G1200 保持静压植桩机主体构成部分不改变的前提下，仅更换夹头和固定夹爪，即可对应直径800mm、1000mm和1200mm的钢管桩，以及直径800mm和1000mm的钢管板桩。

No.2、3固定夹可以通过液压前后自由调节间距。

* 直径800mm和1000mm的钢管板桩施工用专用夹头爪需要另购。



3 卓越的环保设计

低排放发动机

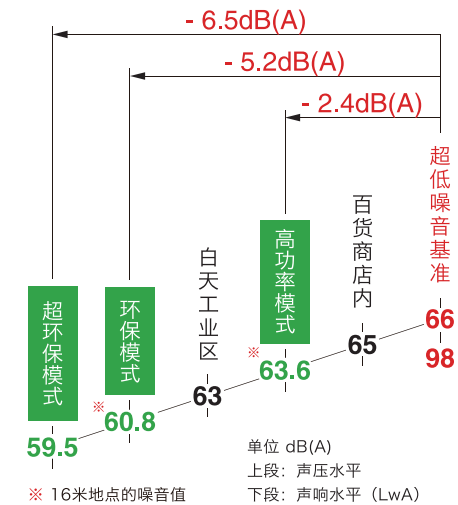
F401的动力单元搭载新一代的环保型引擎。利用其高燃效性能与技研独有的油压控制技术，彻底实现了清洁排放。



超低噪音设计

低于日本国土交通省所规定的66dB的超低噪音标准值。

※ 噪音为日本国内标准。



采用生物降解油标准

F401使用静压植桩机专用的生态液压油和生态润滑脂。即使在施工过程中流入河流或土壤，也不会给生态系统带来影响。另外，机身的涂料采用无铅的绿色涂料，更有效的达到了环保的目的。*

* 采用不含甲苯、二甲苯和铅的绿色环保涂料。



4 科学压入施工与先进的信息化技术

搭载新GIKEN IT系统

GIKEN IT 系统可将静压植桩机的压入信息、整備维修信息、方位信息自动保存在专用服务器。通过分析这些信息不仅可以进行准确的判断以及对应故障，还可以对客户及时、专业、高效的技术支持与服务。

* 没有通信机器认证许可的国家，有不能使用GIKEN IT的情况。

压入管理和数据记录系统

记录每根钢板桩施工状况的压入管理数据(压入力、螺旋钻旋转扭矩、压入时间等)，是压入实绩的证明，可以通过对该数据进行科学的施工管理。另外，操作员可以使用平板电脑，实时确认压入管理数据的同时进行施工。

新GIKEN IT系统机制

